

MUNICIPALIDAD DE BERISSO

LICITACIÓN PÚBLICA Nº 1/2022

ANEXO I

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MOTONIVELADORA:

MOTOR: Estandar de emisión Tier II, Potencia bruta 142 kw (190 HP) a 2.200 rpm, par máximo de 800 Nm, 6 cilindros, turbo aspirado con posenfriado aire-aire; preferentemente Cummins.

TRANSMISION: Convertidor de par turbina simple de 3 elementos, velocidad máxima hacia delante de 42 km/h, hacia atrás de 26.2km/h, 6 marchas hacia adelante y 3 marchas hacia atrás, preferentemente del tipo ZF, powershift.

EJES: Diferencial del tipo deslizamiento limitado, transmisión final cadena, 15° de oscilación del eje, eje delantero, ángulo de inclinación de la rueda: izquierda/derecha 17°.

DIRECCION: Configuración de mecanismo con sensor de carga, presión de alivio de 16.7 MPa, radio de giro mínimo 7.300 mm, ángulo de dirección +/- 45°, ángulo de articulación +/-20°.

SISTEMA HIDRAULICO: Tipo de la bomba principal con engranaje, presión de alivio principal 18MPa, Flujo de piloto de la bomba 122L/min.

FRENOS: Freno de servicio tipo zapata, localización del freno en eje trasero.

NEUMATICOS: 17.5 – 25.

PESO OPERATIVO: 15.700 Kg

ESPECIFICACIONES DE LA VERTEDERA: Ángulo de corte en bancos 40-70°, elevación de la vertedera por encima del suelo 450 mm, desplazamiento lateral derecho /izquierdo 790/618 mm, ángulo máximo de inclinación 90°, rotación del círculo 360°, diámetro del círculo 1.455 mm, espesor del círculo 140 mm, ancho de la cuchilla 3.960 mm, espesor de la cuchilla 19 mm, altura de la cuchilla 610 mm, profundidad del corte 555 mm, presión del corte 7.800 kg, fuerza máxima de tracción 86 Kn.

TANDEM: Altura de 600 mm, ancho de 210 mm y distancia al centro de 1.538 mm.

CAPACIDADES DE SERVICIO: Tanque de combustible de 270 L, aceite de motor de 16.3 L, sistema de enfriamiento de 40 L, depósito hidráulico de 186 L, transmisión y convertidor de par de 45 L y tándems cada lado de 37.5 L.

EQUIPAMIENTO: Cabina con aire acondicionado, estéreo con USB, baliza giratoria, alarma de retroceso, cinturón de seguridad y desgarrador trasero (ripper).

ESPECIFICACIONES TECNICAS SELLADORA DE JUNTAS Y FISURAS:

SELLADORA DE JUNTAS Y FISURAS: Capacidad de 500 litros, con compresor y sistema de autopropulsado en obra, apta para todo tipo de asfaltos, incluso modificado con polímeros y/o ruberizados.

CHASIS: De perfiles normales, con enganche de altura regulable, cadenas de seguridad, luces traseras reglamentarias y rueda delantera retractil.

BATEA: Capacidad de 500 litros, doble, en caño de aceite térmico, con revestimiento aislante de manta cerámica de alta temperatura (1.200° C) y agitador vertical a paleta, serpentina interior, filtro de asfalto y válvula lateral de descarga manual de 2'' de diámetro, calefaccionada.

SISTEMA DE CALENTAMIENTO: Mediante quemador totalmente automático diesel, comandado por termorreguladores tipo on-off, de 90.000 Kcal/h con controlador electrónico de temperatura programable, control de llama y encendido electrónico.

SISTEMA HIDRAULICO: Bomba a engranajes accionada por motor diesel refrigerado por radiador, tanque para fluido hidráulico de 135 litros, válvulas de accionamiento manual para mando, filtro de mandada y de retorno.

SUMINISTRO DE MATERIAL SELLANTE: Por medio de una bomba de desplazamiento positivo, accionada hidráulicamente, válvula reguladora de presión, variador de velocidad en bomba con el fin de poder controlar la cantidad de material suministrado en la lanza de aplicación.

LANZA APLICADORA: Calefaccionada con circulación de aceite, recubierta de material aislante con protección térmica y cuidado del operador.

CIRCULACION DE ACEITE TERMICO: Por medio de una bomba de desplazamiento positivo, accionada hidráulicamente y válvula limitadora de presión. Circulación de aceite en manguera y lanza aplicadora.

CONTROL DE TEMPERATURA: Ubicado en el tablero de comando, constará de controles termostáticos que comanden el encendido del quemador permitiendo controlar la temperatura del aceite térmico. Termómetro para controlar la temperatura del material sellante ubicado en el mismo tablero.

PINTURA Y LUCES: El equipo se deberá entregar pintado con pintura poliuretánica color amarillo vial, luces reglamentarias y baliza rotativa en la parte superior.

COMPRESOR: Deberá ser de 2.000 litros/min de capacidad a 5 kg/cm² de presión, con válvula reguladora de presión, manómetro y válvula de seguridad.

LANZA DE LIMPIEZA DE FISURAS: En la parte delantera del equipo deberá estar compuesta por cañería de gas y aire, para la inyección de aire caliente.

SISTEMA DE AUTOPROPULSADO EN OBRA: Será mediante rueda rebatible, marcha y contra marcha y dirección hidráulica accionada por electroválvulas comanda a distancia.